

Z doktorem Tadeuszem Olszewskim, dyrektorem w firmie Alvo Medical Grupa Gastrometal, rozmawia Adam Majewski

Srebrne bloki od Alvo



for. Archiwum Gastrometal 2x

W czasie organizowanej przez *Menedżera Zdrowia* 9–10 czerwca konferencji *Hospital Management* specjaliści dyskutować będą m.in. o nowoczesnym bloku operacyjnym. Co stanowi o tym, że tę niewralgiczną część szpitala można uznać za nowoczesną?

Nowoczesny blok operacyjny to przede wszystkim taki, który spełnia wymagania rozporządzeń i norm obowiązujących w Unii Europejskiej. Musi być optymalnie zaprojektowany w stosunku do przeznaczenia, mieć nowoczesne urządzenia i być wykonany w nowoczesnej technologii. Standardem powinno być także wykorzystywanie w jego pracy zintegrowanego systemu sterowania urządzeniami, który umożliwia kontrolę urządzeń z jednego panelu sterowania.

Ile procent bloków operacyjnych w polskich placówkach służby zdrowia można bez wahania uznać za reprezentujące poziom europejski?

Trudno to oszacować, ale w moim przekonaniu, wciąż zdecydowanie za mało. Na szczęście obserwujemy tendencję wzrostową w unowocześnianiu bloków operacyjnych. Dotyczy to zarówno modernizacji istniejących bloków, jak i budowy nowych.

Czy polskie szpitale stać na nowoczesne technologie?

Oczywiście, że stać. Taka inwestycja, która wiąże się początkowo z dużymi kosztami, przynosi szpitalowi korzyści w następnych latach poprzez podniesienie prestiżu i obniżenie kosztów eksploatacji i zwiększenie wydajności bloku operacyjnego.

Czyli, według pana, polskich szpitali po prostu nie stać na stare bloki operacyjne?

Szpitala nie stać na stary blok operacyjny, ponieważ jest on kosztowny w utrzymaniu, niefunkcjonalny i nie jest wykorzystany optymalnie. Z naszych rozmów z użytkownikami wynika, że ich decyzja o modernizacji bloku była oparta na rachunku ekonomicznym, trafiona i pozwoliła im skupić się na pacjencie, jego bezpieczeństwie i jakości wykonywanych operacji.

Profesjonalny, nowoczesny blok operacyjny to także szansa na promocję szpitala. Czy wokół bloku operacyjnego można budować wizerunek całej placówki?

Oczywiście, że tak. Blok operacyjny to *serce szpitala*. Dyrekcje szpitali szczytą się nowoczesnymi blokami, a pacjenci chętniej korzystają z usług takich placówek. Także specjaliści są bardziej skorzy do pracy na nowoczesnym sprzęcie i w komfortowych warunkach.

Zmiany jednak kosztują. Czy dyrektorzy naszych szpitali wiedzą, jak szukać pieniędzy i je znaleźć?

Nie wszyscy to, niestety, potrafią, a Unia Europejska wymaga modernizacji bloków operacyjnych tylko do roku 2012, więc czasu jest coraz mniej.

Dla bloków operacyjnych ciekawą propozycją jest system paneli ze stosowaną przez *Alvo Medical Grupa Gastrometal* powłoką *BioCote®*. Na czym polega wyjątkowość tej technologii?



Jest to nowatorska technologia, w której wykorzystuje się jony srebra, nanosząc je na powłokę paneli podczas ich produkcji. Powstaje wtedy na panelach warstwa przeciwdrobnoustrojowa, która hamuje wzrost bakterii do 99,9 proc., działając 24 godziny na dobę. Szczególne cechy srebra sprawiają, że BioCote® nie jest wmywany z podłoża i nie traci aktywności, a więc zachowuje właściwości przez cały okres użytkowania systemu paneli. Srebro nie działa w ten sam sposób, co antybiotyki. Nie pojawiły się dotąd żadne informacje o jakimkolwiek uodpornieniu się bakterii na jony srebra.

Czyli powłoka BioCote® to w zasadzie 100-procentowa pewność eliminacji bakterii?

Powłoka ta daje stałą ochronę nie tylko przed bakteriami, ale także przed grzybami i pleśnią, w tym przed gronkowcem złocistym opornym na metycylinę, salmonellą, pałeczką okrężnicy i legionellą. Dzięki technologii BioCote® system paneli gwarantuje ciągłą ochronę i zmniejszenie ryzyka zanieczyszczenia krzyżowego oraz zakażenia otoczenia.

Jakie korzyści daje szpitalom zastosowanie waszego systemu paneli?

System panelowy ALVO zapewnia skuteczną ochronę przed rozwojem kolonii bakteryjnych, zmniejsza koszt utrzymania aseptyczności bloku operacyjnego dzięki łatwości i szybkości czyszczenia i dezynfekcji pomieszczeń, co skutkuje zmniejszeniem liczby zakażeń operacyjnych. System pozwala także skrócić czas przygotowania sal między operacjami. System panelowy ALVO to również krótki czas zabudowy panelami dzięki systemowym rozwiązaniom, łatwy montaż instalacji pod panelami i szybki demontaż w razie awarii, możliwość instalacji wyposażenia zintegrowanego, takiego jak umywalki chirurgiczne czy szafy.

Na Zachodzie srebrną powłoką pokryte są niemal wszystkie ważniejsze elementy szpitalne. U nas wciąż nowość. Jest szansa, by taki poziom aseptyczności osiągnąć nie tylko w obrębie bloków operacyjnych?

U nas to rzeczywiście wciąż nowość i chyba, niestety, długo tak pozostanie, mimo bardzo dużego zainteresowania systemem. Szpitale wciąż mają inne, ważniejsze wydatki związane z codziennym funkcjonowaniem. Zastosowanie rozwiązań z wykorzystaniem jonów srebra na oddziałach szpitalnych przyczyniłoby się do zmniejszenia liczby bakterii w otoczeniu, a co za tym idzie – podniosłoby poziom aseptyczności. Zakładamy, że wraz z rosnącą świadomością tego faktu, oferowany przez nas system będzie w Polsce coraz bardziej popularny. Mamy też sporo ofert z krajów Europy Wschodniej i z krajów arabskich.

Jakie kolejne propozycje dla polskich placówek służby zdrowia przygotowuje Alvo Medical?

Obecnie *Alvo Medical* pracuje nad nowym produktem w ofercie – stołami operacyjnymi. Mechaniczne i hydrauliczne stoły ALVO przeznaczone są do wszystkich operacji i zabiegów chirurgicznych. Zapewniają łatwość i komfort użytkowania oraz bezpieczeństwo pacjenta i personelu medycznego. Zaprojektowane zostały ze szczególnym uwzględnieniem ergonomii i estetyki. Mają bogate wyposażenie dodatkowe, które wspomaga bezpieczne ułożenie pacjenta, aby w pełni wykorzystać niespotykane w stołach tej klasy parametry techniczne. Dodatkowo, dla podwyższenia jakości stoły zabezpieczone będą także powłoką BioCote®, co przy połączeniu z nowoczesnym systemem paneli pokrytym BioCote®, będzie stanowiło kompleksowe rozwiązanie dla bloków operacyjnych. ■